Commande Numérique

Produire Fabriquer

Se perfectionner en programmation

Code FC 31 04 - **Mise à jour** 03/03/2026

Formation
Continue

Démarrage
Sur demande



Objectifs et savoir-faire attendus

oÊtre autonome sur des programmes jugés complexes

oProgrammer de manière optimisée une commande numérique

Contenu de la formation

oGénéralités / Révisions
• Fonctionnement interface (ISO, WoodWop, Biesse, Xilog…)
• Structure d'un programme
• Révisions des codes courants

oLa programmation paramétrée
• Définition des paramètres, variables
• Utilisation des variables

oOptimisation de la programmation (en fonction de l'interface, les possibilités peuvent être moindres)
• Exécution conditionnée d'un cycle
- Suivant une variable
- Suivant une position pièce
• Choix conditionnés
- Outils
- Vitesses
• Répétition d'un profil, d'un cycle
• Travail sur des plans inclinés / Décalés
• Utilisation des 4ème / 5ème axes

oCréation de pièces simples (composants / sous programmes)
• Définition
• Création
• Utilisation

oLa mise en œuvre du matériel
• Préparation
• Usinage
• Contrôle de l'usinage
• Constats Optimisations

Durée
2 jours, 14 heures

Lieu
NOVÉHA

Public
Programmeurs, conducteurs de machines à commandes numériques

Tarifs
Inter : 750 € HT par participant
Intra en entreprise : sur devis

Pré-requis
Avoir suivi la formation u0022 Maitriser les fondamentaux de la programmation u0022

Ou avoir une expérience en programmation sur un poste en commande numérique

Conditions de réalisation
Lors des exercices pratiques, OBLIGATION du port des EPI (Chaussures de sécurité, Tenue de travail, Protections auditives) à fournir par le stagiaire et/ou l'entreprise

1 rue Alfred de Vigny
St. Hilaire de Loulay
85601 MONTAIGU VENDÉE

02 51 94 08 31 | noveha.fr

Commande Numérique

Produire Fabriquer

Se perfectionner en programmation

Code FC 31 04 - **Mise à jour** 03/03/2026

Rythme et organisation de la formation

Modalités pédagogiques

Expositive ; Démonstrative ; Interrogative ; Active

Modalités d'évaluation

Evaluation sur un cas pratique, si possible réel emmené par le stagiaire, en fin de formation

Accessibilité

Le site Novéha est accessible à tout public. Notre organisme est engagé depuis plus de 10 ans dans l'accueil des apprenants en situation de handicap - avec un référent handicap qui coordonne leur parcours

NOVEHA fournira un PC équipé de la licence du logiciel visé par la formation à chaque stagiaire le temps de la formation, pour permettre à chacun de progresser à son rythme.

NOVEHA dispose de défonceuses à commande numérique de marque :

- Homag BMG611 (5 axes) équipée d'une interface conversationnelle WoodWop 7

- SCM Record 130 (4 axes) équipée d'une interface conversationnelle Xilog ou NUM pour l'ISO

- BIESSE Rover A smart 5 axes équipée d'une interface conversationnelle B-Solid

- VITAP K2 équipée d'une interface TPA

Modes d'évaluations
Etude de cas pratique

La qualité Novéha

- Taux de **satisfaction** des apprenants (2025) : **95%%**
- Nombre total de **salariés formés** (2025) : **1 190**

1 rue Alfred de Vigny
St. Hilaire de Loulay
85601 MONTAIGU VENDÉE

02 51 94 08 31 | noveha.fr