

# Se perfectionner en programmation

Code FC 31 04 - Mise à jour 05/01/2026



**Formation  
Continue**

**Démarrage  
Sur demande**



## Objectifs et savoir-faire attendus

- oÊtre autonome sur des programmes jugés complexes
- oProgrammer de manière optimisée une commande numérique

## Contenu de la formation

- oGénéralités / Révisions
  - Fonctionnement interface (ISO, WoodWop, Biesse, Xilog...)
  - Structure d'un programme
  - Révisions des codes courants
- oLa programmation paramétrée
  - Définition des paramètres, variables
  - Utilisation des variables
- oOptimisation de la programmation (en fonction de l'interface, les possibilités peuvent être moindres)
  - Exécution conditionnée d'un cycle
    - Suivant une variable
    - Suivant une position pièce
    - Choix conditionnés
    - Outils
    - Vitesses
  - Répétition d'un profil, d'un cycle
  - Travail sur des plans inclinés / Décalés
  - Utilisation des 4ème / 5ème axes
- oCréation de pièces simples (composants / sous programmes)
  - Définition
  - Création
  - Utilisation
- oLa mise en œuvre du matériel
  - Préparation
  - Usinage
  - Contrôle de l'usinage
  - Constats Optimisations

**Durée**  
**2 jours, 14 heures**

**Lieu**  
**NOVÉHA**

**Public**  
Programmeurs, conducteurs de machines à commandes numériques

**Tarifs**  
Inter : 750 € HT par participant  
Intra en entreprise : sur devis

**Pré-requis**  
Avoir suivi la formation u0022  
Maitriser les fondamentaux de la programmation u0022

Ou avoir une expérience en programmation sur un poste en commande numérique

**Conditions de réalisation**  
Lors des exercices pratiques, OBLIGATION du port des EPI (Chaussures de sécurité, Tenue de travail, Protections auditives) à fournir par le stagiaire et/ou l'entreprise

# Se perfectionner en programmation

Code FC 31 04 - Mise à jour 05/01/2026

## 1 Rythme et organisation de la formation

### 1 Modalités pédagogiques

Expositive ; Démonstrative ; Interrogative ; Active

### 1 Modalités d'évaluation

Evaluation sur un cas pratique, si possible réel emmené par le stagiaire, en fin de formation

## 2 Accessibilité

Le site Novéha est accessible à tout public. Notre organisme est engagé depuis plus de 10 ans dans l'accueil des apprenants en situation de handicap – avec un référent handicap qui coordonne leur parcours

NOVEHA fournira un PC équipé de la licence du logiciel visé par la formation à chaque stagiaire le temps de la formation, pour permettre à chacun de progresser à son rythme.

NOVEHA dispose de défonceuses à commande numérique de marque :

- Homag BMG611 (5 axes) équipée d'une interface conversationnelle WoodWop 7

- SCM Record 130 (4 axes) équipée d'une interface conversationnelle Xilog ou NUM pour l'ISO

- BIESSE Rover A smart 5 axes équipée d'une interface conversationnelle B-Solid

- VITAP K2 équipée d'une interface TPA

 Modes d'évaluations  
Etude de cas pratique

 La qualité Novéha  
➤ Taux de **satisfaction** des apprenants (2025) : **95%**

➤ Nombre total de **salariés formés** (2025) : **1 510**