

Opérateur en Commande Numérique - CCP1 du TP CIMA

Code FC 31 10 - Mise à jour 01/12/2025


Formation
Continue

Démarrage

du 17/11/2025 au 16/01/2026 (prochaine session)

Objectifs et savoir-faire attendus

- S'approprier les compétences nécessaires à l'acquisition d'un savoir-faire professionnel
- Acquérir un langage technique lié à la production sur machines à commandes numériques Bois et Matériaux Associés
- Prendre de l'autonomie au poste de conducteur d'installations et de Machines à Commandes Numériques et de travailler dans le respect des normes et de la sécurité

Contenu de la formation

Organisation d'équipe

- Accueil, intégration, bilans, évaluation qualité
- Cohésion de groupe

Connaissance technique

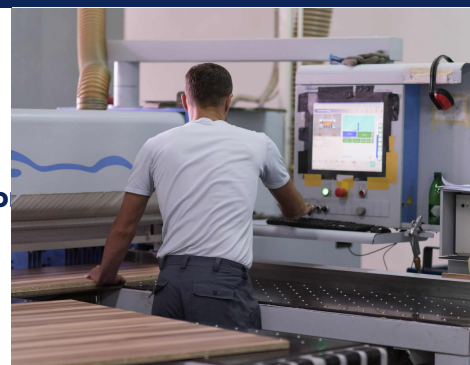
- Technologie matériaux / Lois d'usinage
- Lecture de plans
- Informatique

Conduite de machines automatisées

- Généralités de la Commande Numérique
- Programmation de la Commande Numérique langage ISO
- Programmation & Commande numérique langage Interface conversationnelle
- Mise en pratique / Etude de cas / CN ISO & Interface conversationnelle sur matériel NOVÉHA
- Conduire une scie à panneaux
- Conduire une toupie
- Conduire une plaqueuse de chants

Organisation, environnement de la production

- Maintenance 1er niveau / Automatismes
- Organisation / Gestion de production
- Qualité, auto contrôle / Métrologie
- Sécurité/ PRAP



Durée

35 jours, 245 heures

Lieu

NOVÉHA

Public

Demandeur d'emploi, intérimaire, personne en reconversion, opérateur de production



Tarifs

Inter : Sur devis. La formation de certains apprenants est cofinancée par la Région Pays de la Loire, l'Etat (Pacte régional d'investissement dans les compétences Pays de la Loire) et l'Union européenne (FSE+) € HT par participant
Intra en entreprise : sur devis



Pré-requis

- Savoir lire, écrire et compter
- Être reconnu apte à exercer ce métier
- Être rigoureux, méthodique
- Être motivé et aimer travailler en équipe
- Être en capacité de visualiser une pièce en 3D suivant un plan 2D

Opérateur en Commande Numérique - CCP1 du TP CIMA

Code FC 31 10 - Mise à jour 01/12/2025

Rythme et organisation de la formation

Modalités pédagogiques

Test de positionnement

Modalités d'évaluation

RNCP37398BC01 : Bloc de compétence n°1 [Préparer, lancer et arrêter une machine ou une installation de production automatisée équipée ou non de robots] du titre professionnel CIMA [Conducteur d'installation et de machines automatisées].

Accessibilité

Le site Novéha est accessible à tout public. Notre organisme est engagé depuis plus de 10 ans dans l'accueil des apprenants en situation de handicap - avec un référent handicap qui coordonne leur parcours

Validation

Bloc 1_ BC01 [Préparer, lancer et arrêter une machine ou une installation de production automatisée équipée ou non de robots] du Titre professionnel CIMA - Conducteur d'installation et de machines automatisées. Certificateur Ministère du travail | Niveau 3, RNCP 37398, valide jusqu'au 13/04/2028.

[» En savoir plus](#)

Conditions de réalisation

Salle informatique équipée de 12 postes
Equipements à disposition :
1 Record 130 - SCM - 4 axes - langage ISO et conversationnel (Xilog 3)
1 BMG 611 - Homag - 5 axes - langage conversationnel (WoodWop)
1 Rover A Smart - Biesse - 5 axes - langage conversationnel (BSolid)
1 VITAP K2 2.0 - langage conversationnel (TPA Cad)
1 Scie à panneaux horizontale
1 Plaqueuse de chants
2 Toupies numérisées

La qualité Novéha

➤ Taux de **satisfaction** des apprenants (2025) : **95%**

➤ Nombre total de **salariés formés** (2025) : **1 510**