

Opérateur en Commande Numérique - Bloc 1 du TP CIMA

Code FC 31 10 - Mise à jour 09/10/2026


Formation
Continue

Démarrage
du 23/11/2026 au 22/01/2027

Objectifs et savoir-faire attendus

- S'approprier les compétences nécessaires à l'acquisition d'un savoir-faire professionnel
- Acquérir un langage technique lié à la production sur machines à commandes numériques Bois et Matériaux Associés
- Prendre de l'autonomie au poste de conducteur d'installations et de Machines à Commandes Numériques et de travailler dans le respect des normes et de la sécurité

Contenu de la formation

Organisation d'équipe

- Accueil, intégration, bilans, évaluation qualité
- Cohésion de groupe

Connaissance technique

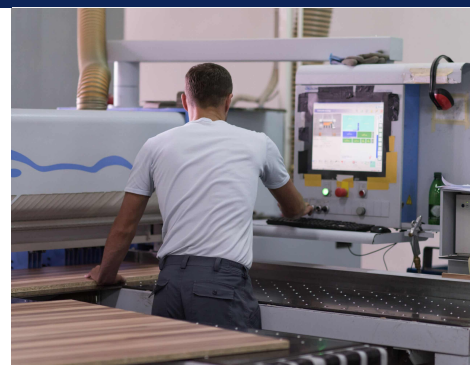
- Technologie matériaux / Lois d'usinage
- Lecture de plans
- Informatique

Conduite de machines automatisées

- Généralités de la Commande Numérique
- Programmation de la Commande Numérique langage ISO
- Programmation & Commande numérique langage Interface conversationnelle
- Mise en pratique / Etude de cas / CN ISO & Interface conversationnelle sur matériel NOVÉHA
- Conduire une scie à panneaux
- Conduire une toupie
- Conduire une plaqueuse de chants

Organisation, environnement de la production

- Maintenance 1er niveau / Automatismes
- Organisation / Gestion de production
- Qualité, auto contrôle / Métrologie
- Sécurité/ PRAP


Durée
35 jours, 245 heures

Lieu
NOVÉHA et LES SENS DU BOIS

Public
Demandeur d'emploi, intérimaire, personne en reconversion, opérateur de production

Tarifs
Inter : Plusieurs possibilités de financements - nous consulter. Coût horaire indicatif : 24 € HT par participant
Intra en entreprise : sur devis

Pré-requis

- Savoir lire, écrire et compter
- Être reconnu apte à exercer ce métier
- Être rigoureux, méthodique
- Être motivé et aimer travailler en équipe
- Être en capacité de visualiser une pièce en 3D suivant un plan 2D


Validation
Bloc 1_ BC01 [Préparer, lancer

Opérateur en Commande Numérique - Bloc 1 du TP CIMA

Code FC 31 10 - Mise à jour 09/10/2026

Rythme et organisation de la formation

Modalités pédagogiques

Test de positionnement

Modalités d'évaluation

RNCP37398BC01 : Bloc de compétence n°1 [Préparer, lancer et arrêter une machine ou une installation de production automatisée équipée ou non de robots] du titre professionnel CIMA [Conducteur d'installation et de machines automatisées].

Accessibilité

Le site Novéha est accessible à tout public. Notre organisme est engagé depuis plus de 10 ans dans l'accueil des apprenants en situation de handicap - avec un référent handicap qui coordonne leur parcours

et arrêter une machine ou une installation de production automatisée équipée ou non de robots] du Titre professionnel CIMA - Conducteur d'installation et de machines automatisées. Certificateur Ministère du travail | Niveau 3, RNCP 37398, valide jusqu'au 13/04/2028.

[» En savoir plus](#)

Conditions de réalisation

Salle informatique équipée de 12 postes

Equipements à disposition :

1 Record 130 - SCM - 4 axes - langage ISO et

conversationnel (Xilog 3)

1 BMG 611 - Homag - 5 axes - langage conversationnel

(WoodWop)

1 Rover A Smart - Biesse - 5 axes - langage

conversationnel (BSolid)

1 VITAP K2 2.0 - langage

conversationnel (TPA Cad)

1 Scie à panneaux horizontale

1 Plaqueuse de chants

2 Toupies numérisées



La qualité Novéha

➤ Taux de **satisfaction** des apprenants (2025) : **95%**

➤ Nombre total de **salariés formés** (2025) : **1190**