

Maitriser les fondamentaux de la programmation

Code FC 31 03 - Mise à jour 21/12/2022



**Formation
Continue**

Démarrage
Du 11 au 13/05/2026



Objectifs et savoir-faire attendus

- o Déetecter les défauts de programmation ou d'usinage et y remédier
- o Programmer une défonceuse à commande numérique

Contenu de la formation

- o Principe d'utilisation d'une machine à Commande Numérique
- Fonctionnement
- Définition des Axes
- Les Origines programme
- L'outillage
 - Les cônes
 - La tête de perçage

- o Présentation de l'interface
 - L'environnement informatique
 - L'interface (ISO, WoodWop, Biesse, Xilog...)
 - Environnement de programmation
 - Les origines
 - Les plans prédéfinis
 - Les repères
 - Les postes (zones) de travail, ...

- o Programmation
 - Définition de la pièce
 - Programmation absolue / Relative
 - Le perçage (Perçages verticaux / Perçages horizontaux)
 - Programmation des contours (point de départ, Défonçage Linéaire / Circulaire...)
 - Définir le fraisage (outil, correction, approche,)
 - Le rainurage, les poches
 - Modification des valeurs technologiques (vitesse d'avance...)

- o Initiation à la programmation paramétrée
 - Les paramètres, variables
 - Les pièces simples / sous programmes ou composants (bases)
 - Utilisation
 - Création

 **Durée**
3 jours, 21 heures

 **Lieu**
noveha

 **Public**
Programmeurs, conducteurs de machines à commandes numériques

 **Tarifs**
Inter : 990 € HT par participant
Intra en entreprise : sur devis

 **Pré-requis**
Avoir suivi la formation
Conduire un centre d'usinage à commande numérique

Ou avoir une expérience en conduite de poste en commande numérique

 **Conditions de réalisation**
Lors des exercices pratiques, OBLIGATION du port des EPI (Chaussures de sécurité, Tenue de travail, Protections auditives) à fournir par le stagiaire et/ou l'entreprise.

Maitriser les fondamentaux de la programmation

Code FC 31 03 - Mise à jour 21/12/2022

- Personnalisation

Rythme et organisation de la formation

Modalités pédagogiques

Expositive ; Démonstrative ; Interrogative ; Active

Modalités d'évaluation

Etude de cas pratique, si possible sur un cas réel ramené par le participant

Accessibilité

Le site Novéha est accessible à tout public. Notre organisme est engagé depuis plus de 10 ans dans l'accueil des apprenants en situation de handicap – avec un référent handicap qui coordonne leur parcours

NOVEHA fournira un PC équipé de la licence du logiciel visé par la formation à chaque stagiaire le temps de la formation, pour permettre à chacun de progresser à son rythme.

NOVEHA dispose de défonceuses à commande numérique de marque :

- Homag BMG611 (5 axes) équipée d'une interface conversationnelle WoodWop 7

- SCM Record 130 (4 axes) équipée d'une interface conversationnelle Xilog ou NUM pour l'ISO

- BIESSE Rover A smart 5 axes équipée d'une interface conversationnelle B-Solid

- VITAP K2 équipée d'une interface TPA

 Modes d'évaluations
Etude de cas pratique

 La qualité Novéha
➤ Taux de **satisfaction** des apprenants (2025) : **95%**

➤ Nombre total de **salariés formés** (2025) : **1 510**