

# Maitriser les fondamentaux de la programmation

Code FC 31 03 - Mise à jour 03/03/2026



**Formation**  
Continue

**Démarrage**  
Sur demande

## Objectifs et savoir-faire attendus

- o Détecter les défauts de programmation ou d'usinage et y remédier
- o Programmer une défonceuse à commande numérique

## Contenu de la formation

o Principe d'utilisation d'une machine à Commande Numérique

- Fonctionnement
- Définition des Axes
- Les Origines programme
- L'outillage
- Les cônes
- La tête de perçage

o Présentation de l'interface

- L'environnement informatique
- L'interface (ISO, WoodWop, Biesse, Xilog...)
- Environnement de programmation
- Les origines
- Les plans prédéfinis
- Les repères
- Les postes (zones) de travail, ...

o Programmation

- Définition de la pièce
- Programmation absolue / Relative
- Le perçage (Perçages verticaux / Perçages horizontaux)
- Programmation des contours (point de départ, Défonçage Linéaire / Circulaire...)
- Définir le fraisage (outil, correction, approche,)
- Le rainurage, les poches
- Modification des valeurs technologiques (vitesse d'avance...)

o Initiation à la programmation paramétrée

- Les paramètres, variables
- Les pièces simples / sous programmes ou composants (bases)
- Utilisation
- Création



**Durée**  
**3 jours, 21 heures**



**Lieu**  
**NOVEHA**



**Public**  
Programmeurs, conducteurs de machines à commandes numériques



**Tarifs**  
Inter : 990 € HT par participant  
Intra en entreprise : sur devis



**Pré-requis**  
Avoir suivi la formation  
Conduire un centre d'usinage à commande numérique

Ou avoir une expérience en conduite de poste en commande numérique



**Conditions de réalisation**  
Lors des exercices pratiques, OBLIGATION du port des EPI (Chaussures de sécurité, Tenue de travail, Protections auditives) à fournir par le stagiaire et/ou l'entreprise.

# Maitriser les fondamentaux de la programmation

Code FC 31 03 - Mise à jour 03/03/2026

- Personnalisation

## Rythme et organisation de la formation

### Modalités pédagogiques

Expositive ; Démonstrative ; Interrogative ; Active

### Modalités d'évaluation

Etude de cas pratique, si possible sur un cas réel ramené par le participant

## Accessibilité

Le site Novéha est accessible à tout public. Notre organisme est engagé depuis plus de 10 ans dans l'accueil des apprenants en situation de handicap - avec un référent handicap qui coordonne leur parcours

NOVEHA fournira un PC équipé de la licence du logiciel visé par la formation à chaque stagiaire le temps de la formation, pour permettre à chacun de progresser à son rythme.

NOVEHA dispose de défonceuses à commande numérique de marque :

- Homag BMG611 (5 axes) équipée d'une interface conversationnelle WoodWop 7

- SCM Record 130 (4 axes) équipée d'une interface conversationnelle Xilog ou NUM pour l'ISO

- BIESSE Rover A smart 5 axes équipée d'une interface conversationnelle B-Solid

- VITAP K2 équipée d'une interface TPA



### Modes d'évaluations

Etude de cas pratique



### La qualité Novéha

- Taux de **satisfaction** des apprenants (2025) : **95%**

- Nombre total de **salariés formés** (2025) : **1190**