

Maitriser les fondamentaux de la programmation

Code FC 31 03 - Mise à jour 03/03/2026



Formation
Continue

Démarrage
Sur demande

Objectifs et savoir-faire attendus

- o Détecter les défauts de programmation ou d'usinage et y remédier
- o Programmer une défonceuse à commande numérique

Contenu de la formation

o Principe d'utilisation d'une machine à Commande Numérique

- Fonctionnement
- Définition des Axes
- Les Origines programme
- L'outillage
- Les cônes
- La tête de perçage

o Présentation de l'interface

- L'environnement informatique
- L'interface (ISO, WoodWop, Biesse, Xilog...)
- Environnement de programmation
- Les origines
- Les plans prédéfinis
- Les repères
- Les postes (zones) de travail, ...

o Programmation

- Définition de la pièce
- Programmation absolue / Relative
- Le perçage (Perçages verticaux / Perçages horizontaux)
- Programmation des contours (point de départ, Défonçage Linéaire / Circulaire...)
- Définir le fraisage (outil, correction, approche,)
- Le rainurage, les poches
- Modification des valeurs technologiques (vitesse d'avance...)

o Initiation à la programmation paramétrée

- Les paramètres, variables
- Les pièces simples / sous programmes ou composants (bases)
- Utilisation
- Création



Durée
3 jours, 21 heures



Lieu
NOVEHA



Public
Programmeurs, conducteurs de machines à commandes numériques



Tarifs
Inter : 990 € HT par participant
Intra en entreprise : sur devis



Pré-requis
Avoir suivi la formation
Conduire un centre d'usinage à commande numérique

Ou avoir une expérience en conduite de poste en commande numérique



Conditions de réalisation
Lors des exercices pratiques, OBLIGATION du port des EPI (Chaussures de sécurité, Tenue de travail, Protections auditives) à fournir par le stagiaire et/ou l'entreprise.

Maitriser les fondamentaux de la programmation

Code FC 31 03 - Mise à jour 03/03/2026

- Personnalisation

Rythme et organisation de la formation

Modalités pédagogiques

Expositive ; Démonstrative ; Interrogative ; Active

Modalités d'évaluation

Etude de cas pratique, si possible sur un cas réel ramené par le participant

Accessibilité

Le site Novéha est accessible à tout public. Notre organisme est engagé depuis plus de 10 ans dans l'accueil des apprenants en situation de handicap - avec un référent handicap qui coordonne leur parcours

NOVEHA fournira un PC équipé de la licence du logiciel visé par la formation à chaque stagiaire le temps de la formation, pour permettre à chacun de progresser à son rythme.

NOVEHA dispose de défonceuses à commande numérique de marque :

- Homag BMG611 (5 axes) équipée d'une interface conversationnelle WoodWop 7

- SCM Record 130 (4 axes) équipée d'une interface conversationnelle Xilog ou NUM pour l'ISO

- BIESSE Rover A smart 5 axes équipée d'une interface conversationnelle B-Solid

- VITAP K2 équipée d'une interface TPA



Modes d'évaluations

Etude de cas pratique



La qualité Novéha

- Taux de **satisfaction** des apprenants (2025) : **95%**

- Nombre total de **salariés formés** (2025) : **1190**