

# Initiation à l'organisation de production

Code FC 34 16 - Mise à jour 05/11/2025



**Formation  
Continue**

**Démarrage  
Sur demande**



## Objectifs et savoir-faire attendus

- o Comprendre les notions de flux, planification et l'organisation d'une production
- o Identifier les leviers d'efficacité dans une production organisée.

## Contenu de la formation

- o Accueil et découverte de la production
- Accueil et présentation mutuelle des participants et de l'intervenant(e),
- Présentation de l'activité proposée, du déroulement de la formation et du matériel utilisé,
- Explication du défi collectif : produire un maximum de pièces dans un temps limité,
- Constitution des équipes et lancement en production

### o Production libre

- Dans un temps limité, les participants devront mettre en place une organisation afin de produire un maximum de pièces. Une prévision de volume sera établie avant le lancement.
- A l'issue du temps imparti, un débriefing sera réalisé afin d'identifier les problèmes rencontrés.

### o Les bases de l'organisation de la production

- Comprendre les dysfonctionnements rencontrés et faire le parallèle avec les notions suivantes :
- o Les 5M (Main-d'œuvre, Méthodes, Milieu, Matériel, Matière),
- o Les flux physiques et d'informations.
- o Les implantations, le poste de travail, notions d'équilibrage et de standardisation.

- o La planification et la gestion des flux

- o Organiser une production dans le temps :

- o Planification & ordonnancement,

 **Durée**  
**2 jours, 14 heures**

 **Public**  
Opérateur, Responsable, Manager

 **Tarifs**  
Inter : 700 € HT par participant  
Intra en entreprise : sur devis

 **Pré-requis**  
Aucun

 **Modes d'évaluations**  
Questionnaire à Choix Multiples

 **La qualité Novéha**  
➤ Taux de **satisfaction** des apprenants (2025) : **95%**

➤ Nombre total de **salariés formés** (2025) : **1 510**

# Initiation à l'organisation de production

Code FC 34 16 - Mise à jour 05/11/2025

- o Charge / capacité et ajustements, goulots d'étranglement,

- o Qu'est-ce que le SMED ?

- o Flux tirés/poussés, juste-à-temps, Kanban,

- o Les outils de suivi : tableau de production, les indicateurs.

- L'amélioration continue et la qualité

- Introduction à l'amélioration continue, aux 5S et au lean management :

- o Le PDCA / La roue de Deming,

- o Qu'est-ce que le 5S, comment se traduit-il dans les ateliers ?

- o Réorganisation de l'espace, suppression des gaspillages.

- o Création d'un standard de montage afin de produire de nouveau avec une « vrai organisation »

- Production encadrée : « Rechercher la performance »

- Dans un temps limité, les participants définiront une organisation afin de produire un maximum de pièces. Une prévision de volume sera établie avant le lancement.

- A l'issue du temps imparti, un débriefing sera réalisé afin d'identifier les gains et de proposer des axes d'amélioration.

- Communication, sécurité et coordination

- Relier l'organisation humaine à la performance :

- o La communication entre postes.

- o La gestion des incidents, remontée d'informations.

- o La sécurité et l'ergonomie au poste.

- Synthèse et clôture de la formation

- Faire la parallèle entre les notions abordées et la situation réelle

# Initiation à l'organisation de production

Code FC 34 16 - Mise à jour 05/11/2025

- o Comment toutes ces notions se traduisent-elles dans vos ateliers ?
- o Réponse aux questions, évaluation de la formation, bila

## 1 Rythme et organisation de la formation

### 1.1 Modalités pédagogiques

Expositive ; Démonstrative ; Interrogative ; Active

### 1.2 Modalités d'évaluation

QCM en fin de formation

## 2 Accessibilité

Le site Novéha est accessible à tout public. Notre organisme est engagé depuis plus de 10 ans dans l'accueil des apprenants en situation de handicap - avec un référent handicap qui coordonne leur parcours