**Produire Fabriquer** 

## Initiation à l'organisation de production

Code FC 34 16 - Mise à jour 05/11/2025





Démarrage

## Dbjectifs et savoir-faire attendus

oComprendre les notions de flux, planification et l'organisation d'une production

o Identifier les leviers d'efficacité dans une production organisée.

### Contenu de la formation

oAccueil et découverte de la production

- Accueil et présentation mutuelle des participants et de l'intervenant(e),
- •Présentation de l'activité proposée, du déroulement de la formation et du matériel utilisé,
- •Explication du défi collectif : produire un maximum de pièces dans un temps limité,
- •Constitution des équipes et lancement en production

#### oProduction libre

- •Dans un temps limité, les participants devront mettre en place une organisation afin de produire un maximum de pièces. Une prévision de volume sera établie avant le lancement.
- •A l'issue du temps imparti, un débriefing sera réalisé afin d'identifier les problèmes rencontrés.

oLes bases de l'organisation de la production

•Comprendre les dysfonctionnements rencontrés et faire le parallèle avec les notions suivantes:

oLes 5M (Main-d'œuvre, Méthodes, Milieu, Matériel, Matière), oLes flux physiques et d'informations.

oLes implantations, le poste de travail, notions d'équilibrage et de standardisation.

- o La planification et la gestion des flux
- o Organiser une production dans le temps :
- o Planification & ordonnancement,







#### Public

Opérateur, Responsable, Manager



#### (i) Tarifs

Inter: 700 € HT par participant

Intra en entreprise : sur devis ......







#### 1 La qualité Novéha

- > Taux de satisfaction des apprenants (2024): 96%
- Nombre total de salariés formés (2024): **1219**

1 rue Alfred de Vigny St. Hilaire de Loulay 85601 MONTAIGU VENDÉE





**Produire Fabriquer** 

# Initiation à l'organisation de production



Code FC 34 16 - Mise à jour 05/11/2025

- o Charge / capacité et ajustements, goulots d'étranglement,
- o Qu'est-ce que le SMED?
- o Flux tirés/poussés, juste-à-temps, Kanban,
- o Les outils de suivi : tableau de production, les indicateurs.
- L'amélioration continue et la qualité
- · Introduction à l'amélioration continue, aux 5S et au lean management
- o Le PDCA / La roue de Deming,
- o Qu'est-ce que le 5S, comment se traduit-il dans les ateliers?
- o Réorganisation de l'espace, suppression des gaspillages.
- o Création d'un standard de montage afin de produire de nouveau avec une « vrai organisation »
- Production encadrée : « Rechercher la performance »
- · Dans un temps limité, les participants définiront une organisation afin de produire un maximum de pièces. Une prévision de volume sera établie avant le lancement.
- · A l'issue du temps imparti, un débriefing sera réalisé afin d'identifier les gains et de proposer des axes d'amélioration.
- Communication, sécurité et coordination
- · Relier l'organisation humaine à la performance :
- o La communication entre postes.
- o La gestion des incidents, remontée d'informations.
- o La sécurité et l'ergonomie au poste.
- Synthèse et clôture de la formation
- · Faire la parallèle entre les notions abordées et la situation réelle







Gestion de Production

**Produire Fabriquer** 

## Initiation à l'organisation de production



Code FC 34 16 - Mise à jour 05/11/2025

- o Comment toutes ces notions se traduisent-elles dans vos ateliers?
- o Réponse aux questions, évaluation de la formation, bila

### Rythme et organisation de la formation

Modalités pédagogiques

Expositive; Démonstrative; Interrogative; Active

Modalités d'évaluation

QCM en fin de formation

### **Accessibilité**

Le site Novéha est accessible à tout public. Notre organisme est engagé depuis plus de 10 ans dans l'accueil des apprenants en situation de handicap - avec un référent handicap qui coordonne leur parcours



