Commande Numérique

Produire Fabriquer

Formation VITAP K2 2.0 et K3

Code FC 31 12 - **Mise à jour** 26/01/2023

Formation
Continue

Démarrage
Sur demande

Objectifs et savoir-faire attendus

o Programmer et mettre en œuvre une CN VITAP K2 ou K3

o Détecter les défauts de programmation ou d'usinage et y remédier

Contenu de la formation

oPrincipe d'utilisation d'une machine à commande numérique
•Fonctionnement
•Définition des Axes
•Définition des Faces de travail
•Les Origines (programme et Machine)
•L'outillage
-Les cônes
-La tête de perçage

oL'interface de programmation TPACAD
•L'environnement informatique
•L'interface TPACAD
-Environnement de programmation
_Les menus
_Les plans prédéfinis
-Paramétrage de l'interface
-Les options d'affichage

oProgrammation
•Définition de la pièce
•Programmation absolue / Relative
•Le perçage (Perçages verticaux /Perçages horizontaux)
•Le rainurage
•Les poches et fraisages via macros prédéfinies
•Le fraisage
-Définir le fraisage (outil, correction, approche/dégagement)
-Programmation des contours (Défonçage Linéaire / Circulaire…)

oProgrammation paramétrée (Base)
•Les variables r
•Les calculs
•Application / Utilisation des variables

Durée
3 jours, 21 heures

Public
Opérateurs Commande Numérique, Régleurs, Techniciens

Tarifs
Intra en entreprise : sur devis

Pré-requis
Aucun

Conditions de réalisation
Lors des exercices pratiques, OBLIGATION du port des EPI (Chaussures de sécurité, Tenue de travail, Protections auditives) à fournir par le stagiaire et/ou l'entreprise.

La mise en oeuvre sur site NOVEHA se fera sur une machine VITAP K2.0 équipée d'une interface TPA ou sur machine client dans le cadre d'une formation sur site client (VITAP K2 ou K3)

NOVEHA fournira un PC équipé de la licence du logiciel visé par la formation à chaque stagiaire le temps

1 rue Alfred de Vigny
St. Hilaire de Loulay
85601 MONTAIGU VENDÉE
02 51 94 08 31 | noveha.fr

oMise en œuvre du matériel
•Mise sous tension et initialisation du CU
•Création des listes outils et paramétrage des outils
-Les jauges outils
-Mise en place des outils
•Méthode de maintien et mise en position des pièces
-Réglage des presseurs (latéral et verticaux)
•Chargement des programmes, création de liste
-Utilisation du BarNesting
•Usinage
•Contrôle de l'usinage

Rythme et organisation de la formation

Modalités pédagogiques

Expositive ; Démonstrative ; Interrogative ; Active

Modalités d'évaluation

Epreuve pratique

Accessibilité

Le site Novéha est accessible à tout public. Notre organisme est engagé depuis plus de 10 ans dans l'accueil des apprenants en situation de handicap - avec un référent handicap qui coordonne leur parcours de la formation, pour permettre à chacun de progresser à son rythme.

Modes d'évaluations
Etude de cas pratique

La qualité Novéha

- Taux de **satisfaction** des apprenants (2024) : **96%**
- Nombre total de **salariés formés** (2024) : **1 219**