Commande Numérique

Produire Fabriquer

Conduire un centre d'usinage

Code FC 31 07 - **Mise à jour** 03/03/2026

Formation
Continue

Démarrage
Sur demande



Objectifs et savoir-faire attendus

oDétecter les défauts d'usinage liés au réglage et/ou au paramétrage, et y remédier

oFormer des agents de production à la conduite d'une machine à Commande Numérique

Contenu de la formation

o Principe d'utilisation d'une commande numérique
• Fonctionnement
• Définition des axes
• Le système d'origines

o Généralités
• L'outillage
- Les types d'outils
- Les jauges outils (Mesure outils, utilités/fonctionnement)

o La mise en oeuvre du matériel
• Réaliser les différentes opérations de réglage CN
• Initialisation des axes / point zéro
• Paramétrage et mise en place des outils
- Mesure des outils
- Paramétrage technologique de l'outil (vitesse d'avance, de rotation,...)
- Mise en place sur la CN
• Méthode de maintien et mise en position des pièces
- Les différentes méthodes de maintien des pièces (ventouses, joints, montages (gabarit),...
- Mise en place des montages et vérification, paramétrage des décalages
• Chargement du programme
• Contrôle de l'usinage
• Remise en route suite à un aléa (mode MDI)
• Contrôle de l'usinage

o Maintenance 1er niveau
• Maintenances incombant à l'opérateur
- Vérification des niveaux

Durée
2 jours, 14 heures

Lieu
NOVEHA

Public
Opérateurs amenés à utiliser / régler un centre d'usinage CN

Tarifs
Inter : 700 € HT par participant
Intra en entreprise : sur devis

Pré-requis
Utilisation de l'outil informatique

Connaissances de base en usinage traditionnel ou expérience en atelier bois

Conditions de réalisation
Lors des exercices pratiques, OBLIGATION du port des EPI (Chaussures de sécurité, Tenue de travail, Protections auditives) à fournir par le stagiaire et/ou l'entreprise.

NOVEHA dispose de

1 rue Alfred de Vigny
St. Hilaire de Loulay
85601 MONTAIGU VENDÉE

02 51 94 08 31 | noveha.fr

Conduire un centre d'usinage

Code FC 31 07 - **Mise à jour** 03/03/2026

- Nettoyage des filtres (CN et pompe)
- etc.....

o Initiation à la programmation
• Les perçages
• Les interpolations (linéaires et circulaires)
• Correction d'outil

Rythme et organisation de la formation

Modalités pédagogiques

Expositive ; Démonstrative ; Interrogative ; Active

Modalités d'évaluation

Evaluation pratique sur une mise en situation

Accessibilité

Le site Novéha est accessible à tout public. Notre organisme est engagé depuis plus de 10 ans dans l'accueil des apprenants en situation de handicap - avec un référent handicap qui coordonne leur parcours

défonceuses à commande numérique de marque :

- Homag BMG611 (5 axes) équipée d'une interface conversationnelle WoodWop 7

- SCM Record 130 (4 axes) équipée d'une interface conversationnelle Xilog ou NUM pour l'ISO

- BIESSE Rover A smart 5 axes équipée d'une interface conversationnelle B-Solid

- VITAP K2 équipée d'une interface TPA

Modes d'évaluations
Etude de cas pratique

La qualité Novéha

- Taux de **satisfaction** des apprenants (2025) : **95%%**
- Nombre total de **salariés formés** (2025) : **1 190**

1 rue Alfred de Vigny
St. Hilaire de Loulay
85601 MONTAIGU VENDÉE

02 51 94 08 31 | noveha.fr